

YUEQING HONGYI ELECTRONICS CO., LTD
乐清市宏一电子有限公司

SPECIFICATION FOR APPROVAL
承认书

CUSTOMER 客户名称	
DESCRIPRION 产品名称	PH2.0 刺破系列连接器
ITEM NO 编号	HY-A20002 (A34)
DATE 日期	2023-10-28

CUSTOMER ACKNOWLEDGEMENT SEAL

客户承认印签

(APPROVAL) 核准	(ENGINEERING) 工程	(PURCHASE) 采购	(QUALITY) 品质
承认结果: <input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过 <input type="checkbox"/> 重新送样			

ISO9001

ISO14001

ISO45001

IATF16949 体系认证

ADD: No. 30, Wenjing Road, Houyu village, Shifan street, Yueqing City, Zhejiang Province

地址: 浙江省乐清市石帆街道后屿文景路 30 号

TEL:0577-62380521

FAX: 0577-62381979 P.C:325608

http: //www.zhehongyi.com

E-MAIL:yaohongxiao88@126.com

产 品 承 认 书 目 录

1、封面	1-1
2、修订履历	2-2
2、目录	3-3
3、技术规范	4-10
4、产品图纸	11-12

PRODUCT SPECIFICATION

产品规范

1、Scope

适用范围

This specification includes the following specifications, including the specification of PH2.0 刺破 series connector

本规范包括下列此种规格包括 PH2. 刺破系列连接器规格说明

2、Appearance and Dimension

外观及尺寸

2.1 Appearance:Product surface without defect、dirt、crack、and mechanical damang, Contactwithout rust, plating not oxidized and not peeled.

产品表面不应有对制品有害的缺陷、污垢、裂痕及机械损伤；接触件无锈蚀、镀层氧化脱落等现象

2.2 Dimension:According to drawings

外形尺寸：依照附图

3、Disposal of Material and surface

材料与表面处理

Specification 规格内容		Material 材质	Finish 表面处理	Environmental protection grade 环保等级
Housing 胶壳	Terminal 端子	Phosphor bronze 磷铜 厚 0.20mm	Tin-plated:0.5-5.0 μ m 镀锡: 0.5-5.0 μ m	RoHS2.0
	Housing 胶壳	PA66 UL94V-0	Color: White/Red/Green/Grey 颜色: 白色/红色/绿色/灰色	

4、Ratings and applicable wires

额定等级

Item 项目	Standard 规格
Rated Voltage 额定电压	250V AC/DC
Rated Current 额定电流	2A AC/DC
Ambient temperature Range 使用温度范围	-25°C- +85°C
Applicable wire insulation 适用线径	AWG24#-30#

5、Electrical Performance

电气性能

N0. 序号	Ltem 项目	Test mode 试验方法	Requirement 技术要求
5.1	ContactResistance 接触电阻	Male female cooperation, open voltage less than 20mV, current 100mA detection connector at both ends 公母配合, 开放电压20mV 以下, 电流100mA 检测连接器连接器两端	Initial:20mΩ Max 初始: 20mΩ Max After Test: 30mΩ Max 试验后: 30mΩ Max
5.2	withstandvoltage 耐电压	Mate connectors, apply 800V AC for 1 minute between adjacent terminal or ground 公母配合, 在相邻端子, 端子与地片之间, 使用800V 的交流电1 分钟, 检测连接器	No Breakdown and Flashover 外观无损伤, 无打火花
5.3	InsulationResistance 绝缘电阻	Mate connectors, apply 500V DC between adjacent terminal or ground 公母配合, 在相邻端子, 端子与地片之间, 使用500V 的直流电, 检测连接器	1000MΩ Min

6、机械性能

Mechanical Performance

NO. 序号	Ltem 项目	Test mode 试验方法	Requirement 技术要求								
6.1	Terminal crimping wire strength 端子压接导线强度	<p>Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on thewire</p> <p>固定铆线后的端子, 使电线与端 子分离时所需的最小力量</p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="933 315 1141 472">AWG#24 wire AWG#24 导线</td> <td data-bbox="1141 315 1465 472">More than 30N ≥30N</td> </tr> <tr> <td data-bbox="933 472 1141 613">AWG#26 wire AWG#26 导线</td> <td data-bbox="1141 472 1465 613">More than 20N ≥20N</td> </tr> <tr> <td data-bbox="933 613 1141 763">AWG#28 wire AWG#28 导线</td> <td data-bbox="1141 613 1465 763">More than 13N ≥13N</td> </tr> <tr> <td data-bbox="933 763 1141 913">AWG#30 wire AWG#30 导线</td> <td data-bbox="1141 763 1465 913">More than 8N ≥8N</td> </tr> </table>	AWG#24 wire AWG#24 导线	More than 30N ≥30N	AWG#26 wire AWG#26 导线	More than 20N ≥20N	AWG#28 wire AWG#28 导线	More than 13N ≥13N	AWG#30 wire AWG#30 导线	More than 8N ≥8N
AWG#24 wire AWG#24 导线	More than 30N ≥30N										
AWG#26 wire AWG#26 导线	More than 20N ≥20N										
AWG#28 wire AWG#28 导线	More than 13N ≥13N										
AWG#30 wire AWG#30 导线	More than 8N ≥8N										
6.2	Terminal/ Housing Retention Force 端子保持力	<p>Apply axial pull out force at the speed rate of 25.4±3mm/minute on the terminal assembled in the Housing</p> <p>以每分 25.4±3mm 的速率, 将端子从 Housing 内轴 向拔出力</p>	<p>Per contact: 10N Min 单一接触点: 10N Min</p>								
6.3	Insertion & withdraw Force 插拔力	<p>Insert and withdraw Connectors at the speed rate of 25.4±3mm/minute</p> <p>以每分 25.4±3mm 的速率插入和拔出</p>	<p>Refer to paragraph 8 参照第 8 项</p>								
6.4	Pin Retention Force Pin 针保持力	<p>Apply axial push force at the speed rate of 25.4±3mm/minute</p> <p>以每分 25.4±3mm 的速率, 将 PIN 针从 Wafer 内轴向拔出力</p>	<p>Per contact: 10N Min 单一接触点: 10N Min</p>								

7、Endurance Characteristics:

环境性能

NO. 序号	Ltem 项目	Test mode 试验方法	Requirement 技术要求	
7.1	Repeated Insertion/ Withdrawal 重复插拔	When mated up to 30 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute 以每分钟不超过 10 次的速率, 将公母插 拔 30 次	Contact Resistance 接触电阻	30 mΩ Max
7.2	Temperature Rise 温升测试	Mating connectors shall be energized at rating current until thermal stability is achieved, and then measured the temperature rise 公母连接器配合后, 加载额定电流直到温 度上升到稳定 状态, 然后再测量温升	Temperature Rise 温升测试	30°C Max
7.3	Vibration test 振动测试	Amplitude: 1.5mm P-P Sweep time: 10~55~10 HZ in 1 minute Duration: 2 hours in each X.Y.Z axials 振幅: 1.5mm P-P 时间: 10~55~10 HZ in 1 minute 持续时间: 每轴向 2 小时	Appearance 外观	No damage 无异常
			Contact Resistance 接触电阻	30 mΩ Max
			Discontinuity 瞬断	1 micro- second Max.
7.4	Heat Resistance 耐热性	85±2°C,96 hours	Appearance 外观	No damage 无异常
			Contact Resistance 接触电阻	30 mΩ Max
7.5	Cold Resistance 耐寒性	-25±3°C,96 hours	Appearance 外观	No damage 无异常
			Contact Resistance 接触电阻	30 mΩ Max
7.6	Humidity 耐湿性	Temperature: 60±2°C Relative Humidity: 90~95% Duration: 96 hours 温度: 60±2°C 湿度: 90~95%(RH) 持续时间: 96 hours	Appearance 外观	No damage 无异常
			Contact Resistance 接触电阻	30 mΩ Max
			Withstand Voltage 耐电压	No Breakdown and Flashover 外观无损伤, 无打火花
			Insulation Resistance 绝缘电阻	1000MΩ Min

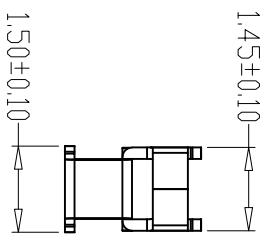
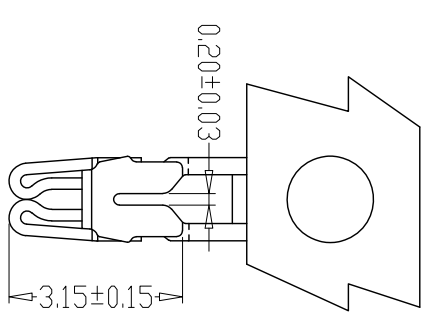
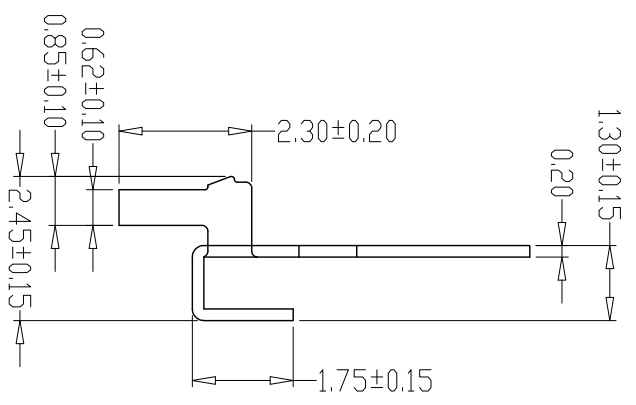
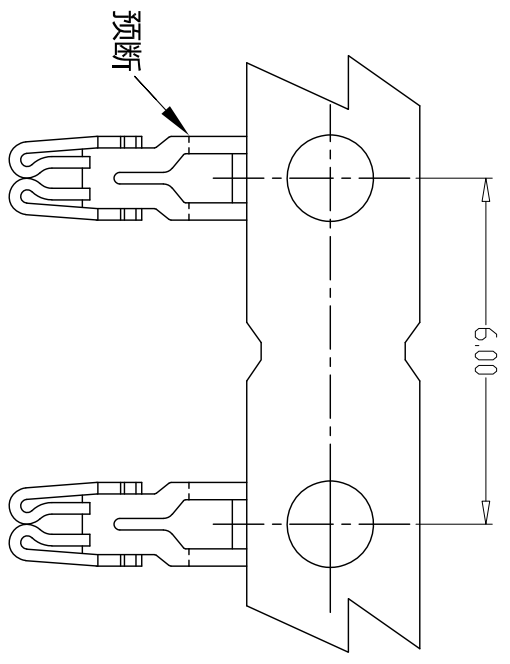
NO. 序号	Ltem 项目	Test mode 试验方法	Requirement 技术要求	
7.7	温度变化 Temperature Cycling	5 cycles of: a) -25°C 30 minutes b) +85°C 30 minutes	Appearance 外观	No damage 无异常
		从-25°C持续30 分钟升至+85°C持续30 分钟, 循环5 次	Contact Resistance 接触电阻	30 mΩ Max
7.8	Salt spray 盐雾	24±1 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2°C	Appearance 外观	No damage 无异常
		在温度35±2°C, 盐水浓度5±1%下, 盐水 喷雾24±1 小时	Contact Resistance 接触电阻	30 mΩ Max
7.9	Solderability 焊锡附着性	Soldering Time: 3-5sec solder Temperature: 245±5°C 焊接时间: 3-5 秒 焊接温度: 245±5°C	Solder Wetting 焊料润湿	Immersion area above 95% 浸渍面积 95% 以上
7.10	Solder- Resistance 焊锡耐热性	DIP type PA66 material welding heat resistance range: Soldering time:3~5sec solder. Temperature:230±5°C DIP 型 PA66 材质焊接耐热范围: 焊接时间: 3~5 秒. 焊接温度: 230±5°C	Appearance 外观	No damage 无异常

8、INSERTION/WITHDRAWAL FORCE

综合插入力及拔出力

No. of CTK PIN 数	At Initial 初始值		At 30th 插拔 30 次	No. of CTK PIN 数	At Initial 初始值		At 30th 插拔 30 次
	I. F (N Max) 插入力	W. F (N Min) 拔出力	W. F (N Min) 拔出力		W. F (N Min) 拔出力	W. F (N Min) 拔出力	W. F (N Min) 拔出力
2	25	8	6	12	75	18	16
3	30	8	6	13	80	20	16
4	35	10	8	14	85	20	18
5	40	10	8	15	90	20	18
6	45	12	10	16	95	26	22
7	50	12	10				
8	55	14	12				
9	60	14	12				
10	65	16	14				
11	70	16	14				

版本 REV.	日期 DATE	ECN NO.	变更内容 DESCRIPTION	制图 DRAWN



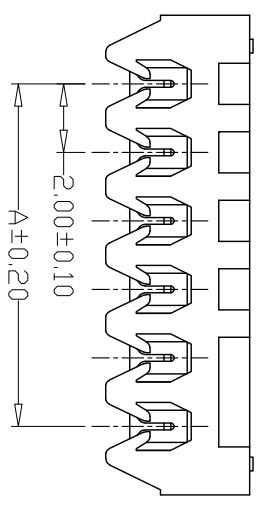
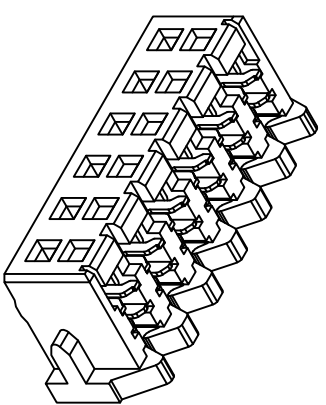
SPECIFICATIONS

- 1、Current Rating: 2A AC, DC
- 2、Voltage Rating: 250V AC, DC
- 3、Temperature Range: -25°C~+85°C
- 4、Contact Resistance: 20mΩ Max
- 5、Insulation Resistance: 1000MΩ Min
- 6、Withstanding Voltage: 800V AC/minute
- 7、Material: Phosphoric bronze Tin-plated
- 8、Applicable Wire Sizes: AWG#24~30#

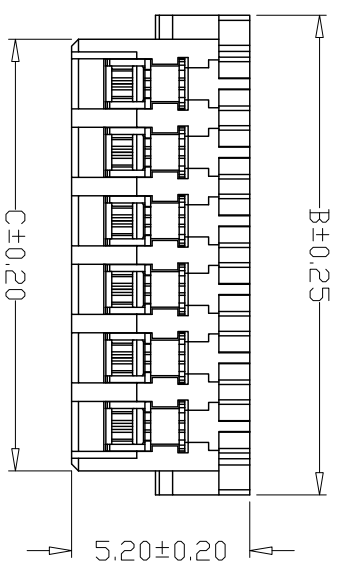
GENERAL TOLERANCE		制图 Mapping	张迎春 2023、10、27	料号 PART NO.	A20002-T	版本 REV.	A
X.±0.25	X°±2°	审核	钱岳生 2023、10、27	品名 TITLE	PH2.0刺破端子	页次 SHEET	1/1
.X±0.25	X°±1°	核准	张名 2023、10、28	客户料号 CSTM. NO.			
.XX±0.15	.XX°±0.5°	单位	mm	比例 SCALE			
.XXX±0.10	.XXX°±0.5°	Units					

乐清市宏一电子有限公司
YueQing HongYi Electronics Co., Ltd

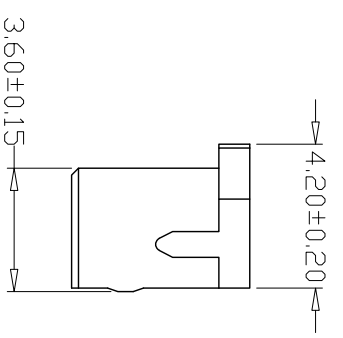
版本 REV.	日期 DATE	ECN NO.	变更内容 DESCRIPTION	制图 DRAWN



$A \pm 0.20$
 $B \pm 0.25$

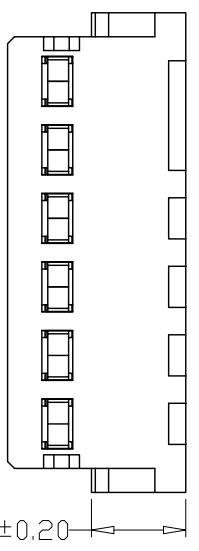


$B \pm 0.25$
 $C \pm 0.20$
 5.20 ± 0.20



4.20 ± 0.20
 3.60 ± 0.15

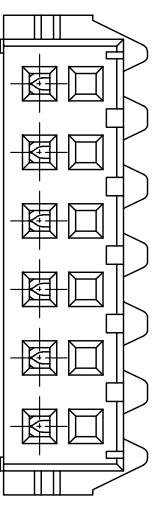
PIN	尺寸 (mm)		
	A	B	C
-02Y	2.00	6.00	4.60
-03Y	4.00	8.00	6.60
-04Y	6.00	10.00	8.60
-05Y	8.00	12.00	10.60
-06Y	10.00	14.00	12.60
-07Y	12.00	16.00	14.60
-08Y	14.00	18.00	16.60
-09Y	16.00	20.00	18.60
-10Y	18.00	22.00	20.60
-11Y	20.00	24.00	22.60
-12Y	22.00	26.00	24.60
-13Y	24.00	28.00	26.60
-14Y	26.00	30.00	28.60
-15Y	28.00	32.00	30.60



2.75 ± 0.20

SPECIFICATIONS

- 1、Current Rating: 2A AC, DC
- 2、Voltage Rating: 250V AC, DC
- 3、Temperature Range: $-25^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$
- 4、Contact Resistance: $20\text{m}\Omega$ Max
- 5、Insulation Resistance: $1000\text{M}\Omega$ Min
- 6、Withstanding Voltage: 800V AC/minute
- 7、Material: PA66, UL94V-0



GENERAL TOLERANCE		制图 Mapping	张迎春 2023、10、27	料号 PART NO.	A20002-nY	版本 REV.	A
$X \pm 0.25$	$X^{\circ} \pm 2^{\circ}$	审核 Audit	钱岳生 2023、10、27	品名 TITLE	2.0刺破孔座	页次 SHEET	1/1
$X \pm 0.25$	$X^{\circ} \pm 1^{\circ}$	批准 Approved	张名 2023、10、28	客户料号 CUST. NO.			
$.XX \pm 0.15$	$.XX^{\circ} \pm 0.5^{\circ}$	单位 Units	mm	比例 SCALE			
$.XXX \pm 0.10$	$.XXX^{\circ} \pm 0.5^{\circ}$						

乐清市宏一电子有限公司
YueQing HongYi Electronics Co., Ltd